



Mobil Almo 500 Series

Mobil Industrial , Tunisia

Lubrifiants pour perforatrices et autres outils pneumatiques

Description du produit

Les lubrifiants de la gamme Mobil Almo 500 sont des produits haute performance de première qualité principalement destinés à la lubrification des perforatrices pneumatiques utilisées dans des exploitations minières souterraines et de surface. Ces lubrifiants sont formulés à partir d'huiles de base et d'additifs de haute qualité qui offrent une excellente stabilité chimique et une bonne protection contre l'usure et la corrosion. Ils offrent un équilibre optimal d'adhérence tout en restant suffisamment émulsifiables pour capter l'humidité dans le courant d'air et ainsi réduire les effets nocifs de l'eau sur l'usure et la corrosion. Ils ne forment pas de dépôts collants qui pourraient ralentir l'action des soupapes. Même en présence d'eau, les lubrifiants de la gamme Mobil Almo 500 présentent de bonnes propriétés de mouillage du métal, permettant de maintenir des pellicules lubrifiantes continues. Ces propriétés, combinées à la résistance élevée aux pressions extrêmes, permettent d'assurer une excellente lubrification, prolongeant ainsi la durée de vie de l'équipement.

Les indices de viscosité élevés et les points d'écoulement faibles de la gamme Mobil Alamo 500 assurent une bonne lubrification aux basses températures résultant de l'expansion de l'air et protègent contre les arrêts dus au givrage, tout en offrant des pellicules lubrifiantes adéquates sur les pièces de perforatrices susceptibles de fonctionner à hautes températures. Les niveaux de production de brouillard d'huile sont extrêmement bas.

Caractéristiques et avantages

Les lubrifiants de la gamme Mobil Almo 500 offrent un équilibre de performance optimal, assurant une longue durée de vie de l'équipement tout en maintenant de faibles coûts d'entretien. Leurs excellentes caractéristiques de protection contre l'usure et leur capacité à fournir une lubrification adéquate en présence d'eau non seulement réduisent l'usure, mais protègent également contre la rouille et la corrosion. Leur bonne stabilité chimique prévient la formation de boue et de dépôts, réduisant ainsi la fréquence de l'entretien.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Bonne stabilité chimique	Réduction de la formation de boues et de dépôts Amélioration du fonctionnement des soupapes
Propriétés d'émulsification voulues	Lubrification efficace en présence d'eau
Indice de viscosité élevé	Assure une bonne lubrification à températures basses et élevées
Excellente capacité de charge et protection contre l'usure	Réduction de l'usure des composants Prolongement de la durée de vie de l'équipement Coûts de maintenance réduits
Très bonnes caractéristiques d'adhérence	Protection des surfaces métalliques contre la corrosion Maintien de bonne pellicule lubrifiante dans toutes les conditions
Rouille et corrosion	Durée de vie des outils prolongée Meilleure performance des outils

Applications

Les lubrifiants de la gamme Mobil Almo 500 sont recommandés pour toutes les perforatrices pneumatiques utilisées dans des exploitations minières souterraines et de surface, ainsi que dans d'autres applications d'entrepreneurs et autres industrielles. Il sont également appropriés pour les outils de type à percussion et rotatifs. Les grades de viscosité offerts permettent une utilisation toute l'année dans les endroits où la température ambiante varie considérablement selon les saisons.

- Perforatrices pneumatiques utilisées dans les activités d'exploitation minière souterraine et en surface
- Perceuses et marteaux piqueurs pneumatiques utilisés dans les activités de constructions routière et de bâtiment
- Perforatrices utilisées dans les carrières
- Outils pneumatiques à percussion et rotatifs dans des applications industrielles

Propriétés et spécifications

Propriété	MOBIL ALMO 524	MOBIL ALMO 525	MOBIL ALMO 527	MOBIL ALMO 529	MOBIL ALMO 530	MOBIL ALMO 532
Grade	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 100	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 320
Densité à 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052	0,88	0,883	0,899	0,893	0,898	0,902
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	170	188	220	220	220	232
Viscosité cinématique à 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	5,5	7,3	11,5	16,5	19,7	24,9
Viscosité cinématique à 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	32	46	100	172	220	320
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-51	-30	-27	-24	-24	-21
Indice de viscosité, ASTM D 2270	108	105	100	102	100	99

Santé et Sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

02-2026

ExxonMobil Tunisie

Immeuble Ennouzha 2, Rue 8301

Cité Montplaisir, BP 237

1002 Tunis Belvédère, Tunisie

+ 216 71 951 510

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil 

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved