



## Mobilcut 100-New

Mobil Industrial , France

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

### Description du produit

Mobilcut est la marque commerciale déposée de la gamme lubrifiants industriels de Mobil pour les fluides solubles de coupe de haute performance. Formulée à partir d'huiles de base, d'émulsifiants et d'additifs de grande qualité, la gamme Mobilcut à base de produits non-chlorés offre une performance d'usinage efficace pour une grande variété d'opérations. Ces produits sont élaborés pour s'adapter à une large gamme de qualités d'eau, ils offrent une résistance à la formation de mousse et une protection à long terme contre la corrosion pour la machine et les composants. Offrant une maintenance réduite et une excellente stabilité dans le temps, les produits Mobilcut sont conçus pour les ateliers d'usinage modernes où une longue durée de vie, d'excellentes performances d'usinage et des conditions sanitaires et environnementales optimales contribuent de manière substantielle à l'augmentation de la productivité. Ces produits sont fournis concentrés et doivent être mélangés à l'eau au moment de l'emploi. Tous les produits Mobilcut sont exempts d'agent libérateur de formaldéhyde (FAD).

Mobilcut 100-New est une huile soluble conventionnelle à l'aspect laiteux qui se mélange facilement avec des eaux de différentes duretés pour former des émulsions stables. Elle démontre une bonne stabilité pH et convient particulièrement à l'eau de plus grande dureté. Sa performance versatile fait qu'elle convient à l'usinage général d'alliages d'acier et de cuivre dans des conditions peu sévères à modérées comme le fraisage, le tournage, le sciage, l'alésage et le perçage.

### Caractéristiques et avantages

La gamme Mobilcut a été conçue pour aider à améliorer la productivité des ateliers d'usinage modernes en offrant des caractéristiques hautes performances.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Formation d'émulsions et solutions stables	Facile à utiliser et à conserver
Stabilité inhérente à long terme	Augmente la durée des charges et réduit les odeurs désagréables
Faible potentiel de moussage	Performances améliorées même dans les systèmes haute pression
Résistance à la formation de résidus collants	Améliore la propreté des machines
Haut degré de protection contre la corrosion	Réduit l'entretien des machines et le besoin de retravailler les matériaux
Bonne séparabilité des fines	Améliore la filtrabilité et la finition de la surface
Grande variété d'applications	Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires
Compatibles avec les lubrifiants pour glissières	Séparation facile et retrait des traces d'huile
Odeur neutre	Améliore l'environnement de travail

### Applications

Mobilcut 100-New : Usinage général d'alliages d'acier et de cuivre dans des conditions peu sévères à modérées comme le fraisage, le tournage, le sciage, l'alésage et le perçage. Le type de fluide est une micro émulsion. La teneur en huile minérale est typiquement de 70 %. La plage de dureté d'eau optimale est de 10 à 25 °dH et peut aller jusqu'à 60 °dH. Son facteur de correction de réfractomètre est 1,0.

Concentrations recommandées pour les opérations typiques :

Aciers faiblement alliés - fraisage, tournage : 7-12 %

Aciers alliés au carbone, usinage difficile : 7-12 %

Usinage de l'aluminium : 7-12 %

**Propriétés et spécifications**

Propriété	
Viscosité cinématique à 20oC, mm2/s, DIN EN ISO 3104	120
Densité 15oC, kg/m3, DIN EN ISO12185	907
Valeur pH 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, DIN 51369	9
Aspect, AA.Lab.101	Liquide brunâtre
Aspect, 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, AA.Lab.101	Laiteux

**Santé et sécurité**

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

11-2019

**Esso Société Anonyme Française**

20 rue Paul Héroult  
92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

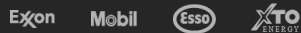
Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: <https://www.mobil.fr/fr-fr/contact-us>

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00  
<http://www.exxonmobil.com>

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site [www.ExxonMobil.com](http://www.ExxonMobil.com).

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved