



## Mobilgrease™ FM 101 et FM 222

Mobil Grease , Canada

Graisse

### Description

Mobilgrease™ FM 101 et FM 222 sont des produits polyvalents haute performance spécialement formulés pour la lubrification des machines en industrie agro-alimentaire. Les graisses Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont formulées à partir de composants qui répondent aux exigences de la réglementation CFR 178.3570, Chapitre 21, et sont enregistrées comme lubrifiants classés NSF H1. Les graisses Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont fabriquées dans des installations certifiées ISO 22000 et conformément aux principes d'hygiène et de fabrication de la norme ISO 21469, ce qui garantit des conditions de production contrôlées et un haut niveau d'intégrité des produits destinés à l'industrie agroalimentaire.

Les équipements de transformation de produits alimentaires fonctionnent bien souvent dans des environnements très divers, à des températures extrêmes dans les fours ou les congélateurs, et avec des niveaux de contamination importants par l'eau, la vapeur ou les produits de nettoyage. Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont des graisses lubrifiantes polyvalentes qui offrent une excellente lubrification dans chacun de ces environnements. Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont élaborées pour résister à l'eau et aux opérations périodiques de nettoyage et de délavage fréquentes dans l'industrie de transformation des produits alimentaires. L'inhibiteur de rouille est un agent essentiel dans cette industrie. Mobilgrease FM 101 et FM 222 contiennent un excellent additif inhibiteur de rouille qui, ajouté aux propriétés de résistance à l'eau, assure une bonne protection contre la rouille. Les huiles de base de qualité supérieure associées à une excellente stabilité au cisaillement de l'épaississant, permettent d'offrir une lubrification sur une vaste plage de vitesses, de charges et de températures. Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont également formulées pour répondre à une variété de charges, et assurent une bonne protection contre l'usure et les vibrations en charge.

Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont conçues pour répondre aux exigences mondiales de performance et culturelles, notamment :

- Enregistrement NSF H1
- DIN 51825 KPF1K -20 (pour Mobilgrease FM 101)
- DIN 51825 KPF2K-20 (pour Mobilgrease FM 222)
- Casher/Parve
- Halal

Cette formulation n'inclut pas intentionnellement de composants contenant des fractions d'huile minérale associées à des hydrocarbures aromatiques d'huile minérale (MOAH), conformément aux connaissances scientifiques actuelles et aux meilleures pratiques de l'industrie pour les lubrifiants destinés à un contact alimentaire accidentel.

### Caractéristiques et avantages

Mobilgrease FM 101 et FM 222 appartiennent à la famille de produits Mobilgrease qui bénéficie d'une réputation mondiale pour son caractère innovant et ses excellentes performances. Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont élaborées par les ingénieurs de formulation ExxonMobil et bénéficient du soutien de son personnel technique partout dans le monde.

Mobilgrease FM 101 et FM 222 ont été spécialement élaborées pour répondre aux besoins de l'industrie de la transformation des produits alimentaires qui exigent une excellente résistance à l'eau, une protection contre la rouille et un lubrifiant capable de lubrifier les zones de charge en toute fiabilité sous cisaillement important. Les caractéristiques et avantages potentiels de ces graisses sont les suivants :

Caractéristiques	Avantages et améliorations potentielles
Excellente résistance à l'eau et protection contre la rouille	Permet d'assurer une excellente protection des équipements à chaque opération de nettoyage
Excellente stabilité au cisaillement de l'épaississant	Le produit reste stable pendant très longtemps, ce qui permet d'assurer une lubrification plus constante entre les cycles de lubrification
Enregistrement NSF H1, certification DIN51825, Casher/Parve, Halal	Conçue pour répondre aux exigences mondiales ; solution polyvalente pour l'industrie de la transformation des produits alimentaires partout dans le monde
Fabriquées dans les usines certifiées selon la norme ISO 21469	Assurance de l'intégrité du produit au travers d'un organisme indépendant

### Applications

Mobilgrease FM 101 et FM 222 sont recommandées pour la lubrification polyvalente des équipements de l'industrie de la transformation des produits alimentaires où un enregistrement NSF H1 est exigé. L'industrie agro-alimentaire comprend la transformation de produits alimentaires, l'industrie des boissons et

de l'emballage, et ce dans de nombreuses cultures de par le monde.

Les applications où ces huiles peuvent être utilisées comprennent notamment :

- Lubrification générale des équipements rotatifs
- Paliers de convoyeurs
- Systèmes de lubrification centralisé des équipements (Mobilgrease FM 101)
- Roulements à billes anti-friction dans des conditions de charge élevée ou avec effets de choc
- Entraînements et coulisses
- Joints

## Spécifications et homologations

Ce produit a reçu les homologations d'équipementiers suivantes :	FM 101	FM 222
Halal Halal	X	X
Casher et Parve Casher et Parve	X	X

Ce produit est recommandé pour les applications exigeant :	FM 101	FM 222
Fives Cincinnati P-64		X
Fives Cincinnati P-72	X	

Ce produit est enregistré selon les exigences :	FM 101	FM 222
Ce produit répond aux exigences de la certification NSF ISO 21469 relative aux lubrifiants pouvant entrer accidentellement en contact avec les produits.	X	X
NSF H1	X	X

Ce produit satisfait ou surpasse les exigences :	FM 101	FM 222
DIN 51825:2004-06 - KPF 1 K -20	X	
DIN 51825:2004-06 - KPF 2 K -20		X
FDA 21 CFR 178.3570	X	X

## Propriétés et spécifications

Propriété	FM 101	FM 222
Grade	NLGI 1	NLGI 2
Type d'épaississant	Graisses au complexe d'aluminium	Graisses au complexe d'aluminium
Couleur, apparence	Blanc	Blanc
Corrosion, Cu 24 h à 120 °C, cote, DIN 51811	1	1
Point de goutte, °C, ASTM D 2265	260	260
FAG FE9, 1500 N, 6000 tr/min, non blindé à 120 °C, L50 h, DIN 51821	120	120

Propriété	FM 101	FM 222
Essai pression extrême quatre billes, point de soudure, kgf, ASTM D2596	315	315
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, mm, ASTM D2266	0,5	0,5
Pénétration, 60X 0,1 mm, ASTM D217	325	280
Test contre la rouille Emcor SKF, eau distillée, ASTM D6138	0 , 0	0 , 0
Viscosité à 40 °C, huile de base, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445	100	220

## Santé et Sécurité

Les recommandations relatives à la santé et la sécurité de ce produit se trouvent sur la fiche de données de sécurité (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Toutes les marques de commerce utilisées dans les présentes sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, sauf indication contraire.

04-2026

### L'Impériale

Division Produits Pétroliers et Chimiques

Lubrifiants et Produits Spéciaux

240 Fourth Ave SW

2480, Succursale M

Calgary AB T2P 3M9

1 800 268-3183

Les propriétés caractéristiques sont typiquement celles obtenues considérant des tolérances normales de production et ne constituent pas une spécification. Des variations sans incidence sur le rendement du produit sont à prévoir lors du processus normal de fabrication et entre les différents lieux de mélange. Les présentes données peuvent être modifiées sans préavis. Il se peut que tous les produits ne soient pas proposés à l'échelle locale. Pour obtenir de plus amples renseignements, communiquez avec votre détaillant l'Impériale ou rendez-vous sur [www.imperialoil.ca](http://www.imperialoil.ca)

ExxonMobil compte de nombreuses sociétés affiliées et filiales, dont plusieurs ont une dénomination, dont Esso, l'Impériale, Mobil ou ExxonMobil. Aucune disposition contenue dans les présentes ne vise à annuler ou à remplacer l'autonomie des sociétés locales du groupe. Les filiales d'ExxonMobil sont responsables des actions qui se font à l'échelle locale.

**ExxonMobil**

Exxon Mobil 

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved