



Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze

Mobil Commercial Vehicle Lube , Peru

Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada

Descripción del producto

El refrigerante y anticongelante de larga duración Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze es un producto para el sistema de refrigeración que contiene inhibidores que proporcionan protección contra la congelación, el sobrecalentamiento, el óxido y la corrosión cuando se utiliza según las recomendaciones. Contiene monoetilenglicol e inhibidores orgánicos de la corrosión, junto con la tecnología OAT que permite prolongar el intervalo de recambio.

Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze presenta una fórmula universal libre de nitritos, nitratos, fosfatos, boratos y silicatos. Se recomienda su uso en todo tipo de vehículos ligeros (vehículos de pasajeros y furgonetas) y pesados (camiones, autobuses, tractores y maquinaria agrícola).

Propiedades y beneficios

- Larga vida de servicio: 1.000.000 de millas de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera)
- Está diseñado para utilizarse en motores que utilizan tecnologías de recirculación de gases de escape (EGR), de reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT que pueden incrementar las temperaturas del sistema de enfriamiento
- Elimina el costo de los aditivos SCA, de las tiras de ensayo y de la mano de obra requeridos para ensayar el refrigerante y agregar los aditivos SCA
- Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con tecnologías convencionales de enfriamiento, sin ningún efecto perjudicial para la protección contra la corrosión y sin disminuir las propiedades de vida prolongada del producto
- Es completamente compatible con otros refrigerantes de calidad de servicio pesado y de vida útil prolongada a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitritado (NOAT)
- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua
- Cuenta con una compatibilidad óptima con el agua dura y produce una menor cantidad de incrustaciones de agua dura
- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros

Especificaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac™ en aplicaciones que requieren:

- ASTM D 6210
- Especificación 93K217 de Detroit Fluids
- MTU 5048
- ASTM D 7583
- John Deere H24A1, H24C1
- Navistar CEMS-B1-Tipo IIIa
- Behr Radiator
- MAN 324 Tipo SNF
- TMC RP 329
- CAT EC1
- Aprobación MB 325.3
- Cummins CES 14603

Cumple con los requisitos de desempeño de:

- Volvo/Mack
- Paccar
- Los requisitos de ausencia de fosfato de los fabricantes europeos.
- Los requisitos de ausencia de silicatos de los fabricantes japoneses.

Tabla de protección

Concentración	PROTEGE CONTRA	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
40	24 °C / 11 °F	127 °C / 261 °F
50	37°C / 34°F	129 °C / 265 °F
60	52 °C / 62 °F	132 °C / 270 °F

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,130 – 1,141
Punto de congelación, 50% vol, °F	D3321 o D1177	34 °F
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	226 °F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	8,0 – 9,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	9,0 – 11,0
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., máx.
Color	Visual	Rojo

Aplicaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac en:

- Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural.
- Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando.
- Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación.
- Flotas mixtas en las que hay presentes camiones tanto de servicio ligero como de servicio pesado

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

08-2023

Terpel Comercial del Perú S.R.L.
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,
Interior 1005, San Isidro
Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved