Mobilith SHC PM™ Serie

Mobil Grease , Austria

Schmierfette

Produktbeschreibung

Mobilith SHC PM Schmierfette sind Hochleistungsprodukte, die speziell zur Schmierung von Papiermaschinen entwickelt wurden, was Hochtemperaturumgebungen und Kontakt mit unterschiedlichen Wasserqualitäten einschließt. Mobilith SHC PM Schmierfette kombinieren die einzigartigen Eigenschaften einer synthetischen Grundflüssigkeit mit denen eines hochqualitativen Lithiumkomplex-Verdickers. Das wachsfreie synthetische Grundöl verleiht den Produkten eine außerordentliche Fließfähigkeit und Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen und ein geringes Drehmoment beim Start im Vergleich zu anderen nicht synthetischen Ölprodukten mit der gleichen Viskosität. Der hohe Viskositätsindex des synthetischen Grundöls garantiert auch bei hohen Temperaturen hervorragende Schmierfilmdicke. Der Lithium-Komplex-Verdicker sichert hervorragendes Haftvermögen, strukturelle Stabilität und Wasserbeständigkeit. Diese Eigenschaften kombiniert mit einem speziellen Additivsystem bieten Rost- und Korrosionsschutz, Verschleiß-, Temperatur- und Oxidationsschutz und verbessern die Resistenz gegen Wasser, Laugen und Säuren. Mobilith SHC PM 220 und Mobilith SHC PM 460 haben die NLGI Klasse 1.5 mit Grundölen der ISO VG 220 bzw. 460.

Mobilith SHC PM Schmierfette eignen sich zur Verwendung in kritischen oszillierenden Maschinenteilen auch von Papiermaschinen. Sie bieten hervorragenden Rostschutz und schützen vor typischer Säure- und Alkali-Wasserkorrosion, wodurch sie ideal für das nasse Ende der Papiermaschine geeignet sind. Die geringe Verdampfungsneigung und herausragende Oxidationsstabilität des PAO-Grundöls garantiert herausragendes Leistungsvermögen bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.

Die Mobilith SHC PM Reihe ist bereits für zahlreiche Papiermaschinenbetreiber weltweit zur bevorzugten Technologie geworden. Ihr Ruf basiert auf außergewöhnlicher Qualität, Zuverlässigkeit und den bewährten Leistungsvorteilen.

Eigenschaften und Vorteile

Mobil SHC Öle und Schmierfette werden für ihre Innovation und außergewöhnliche Leistung geschätzt. Die Mobilith SHC Reihe steht für unser fortdauerndes Engagement zur Verwendung fortschrittlicher Technologie zur Bereitstellung erstklassiger Produkte. Ein wesentlicher Faktor bei der Entwicklung der Mobilith SHC PM Schmierfette war der enge Kontakt zwischen unseren Wissenschaftlern und Anwendungsspezialisten mit Papiermaschineningenieuren, um sicherzugehen, dass unser Produktangebot in diesem sich weiterentwickelnden und zunehmend komplexer werdenden Maschinenbereich erstklassige Leistungen bietet.

Die Zusammenarbeit mit den Maschinenerbauern hat geholfen, die Ergebnisse unserer hauseigenen Labortests zu bestätigen, die eine außergewöhnliche Leistung der Mobilith SHC PM Schmierfette zeigt. Zu diesen Vorteilen gehören herausragende Beständigkeit gegen saures und alkalisches Wasser, verbesserter Lagerschutz und verlängerte Lagerstandzeiten, ein großer Anwendungstemperaturbereich sowie verlängerte Wechselintervalle.

Um unser Produkt gegen hohe Temperaturbelastungen zu wappnen, haben unsere Wissenschaftler synthetische Grundöle für das Mobilith SHC PM Schmierfett aufgrund deren außergewöhnlichen Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit gewählt. Unsere Wissenschaftler haben eine leistungsstarke Lithium-Komplex-Verdickertechnologie entwickelt und spezielle Additive eingesetzt, um Mobilith SHC PM Schmierfette zu optimieren und den Anforderungen moderner und zukünftiger Papiermaschinen gerecht zu werden. Mobilith SHC PM Schmierfette bieten die folgenden Eigenschaften und Vorteile:

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragendes Leistungsvermögen bei hohen und tiefen Temperaturen	Breiter Temperatureinsatzbereich, von -40°C bis 150°Cmit ausgezeichnetem Schutz bei hohen und tiefen Temperaturen und einem niedrigen Drehmoment sowie leichter Kaltstart bei tiefen Temperaturen
Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiß, sowie Rost und Korrosion einschließlich sauren Wassers	Reduzierte Ausfall- und Wartungskosten aufgrund verminderten Verschleißes, Rost und Korrosion, sogar bei Anwesenheit von saurem Wasser
Hervorragende strukturelle Stabilität und Oxidationsbeständigkeit	Verlängerte Betriebsbereitschaft, Ölwechselintervalle und Standzeiten der Lager

Eigenschaften	Vorteile
Sehr guter Verschleißschutz bei hoher Belastung, niedriger Drehzahl und hohen Temperaturen	Besonderer Schutz von langsam laufenden, schwer belasteten Lagern mit längerer Lagergebrauchsdauer
Hervorragende strukturelle Stabilität bei Anwesenheit von Wasser	Aufrechterhaltung ausgezeichneter Fettschmierung auch bei ungünstigen feuchten Betriebsbedingungen
Geringer Verdampfungsneigung	Hilft, einen Viskositätsanstieg bei hohen Temperaturen zu vermeiden, um die Schmierintervalle und die Lagerstandzeiten zu verlängern

Anwendungen

Anwendungshinweise: Mobilith SHC PM Schmierfette sind mit den meisten Produkten auf Mineralölbasis kompatibel, aber die Mischung könnte die Leistung beeinträchtigen. Daher wird empfohlen, dass vor einem Wechsel auf eines der Mobilith SHC PM Schmierfette in einem System dieses gründlich gereinigt wird, um die maximale Leistung zu erzielen. Wenn ein System zur Reinigung nicht geöffnet werden kann, dann sollte es möglichst vollständig entleert und die Nachschmierintervalle verkürzt werden. Kontaktieren Sie Ihren ExxonMobil Ingenieure bezüglich dieser Vorgehensweise.

Mobilith SHC PM Schmierfette werden für wichtige oszillierende Komponenten in Papiermaschinen empfohlen. Dazu gehören:

- Lager am Nassende von Papiermaschinen
- Hochbelastete Pressenlager
- Hochtemperatur-Kalander- und Glättwerklager

Spezifikationen/Freigaben

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Typische Produktdaten

Mobilith SHC™	PM 220	PM 460
Viskositätsklasse	NLGI 1.5	NLGI 1.5
Eindickertyp	Lithium-Komplex-Seife	Lithium-Komplex-Seife
Farbe, visuell	Weißgrau	Weißgrau
Kupferkorrosion, 24 Std. bei 100°C, ASTM D4048	1B	1B
Korrosionsschutz, Einstufung, ASTM D1743	Erfüllt	Erfüllt
Tropfpunkt, °C, ASTM D2265	275	275
VKA-Test, Verschweißlast, kgf, ASTM D2596	250	250
VKA Verschleiß, ASTM D2266, Kalotte, mm	0,5	0,5
Ölabscheidung, ASTM D 1742, 0,25 psi, 24 Std. bei 25°C, % Gewichtverlust	3	3
Walkpenetration, 25°C, ASTM D217	305	305

Mobilith SHC™	PM 220	PM 460
Rollstabilität, ASTM D 1831, % Veränderung	0	0
SKF Emcor-Rosttest, 10% synthetisches Meerwasser, ASTM 6138	0 , 1	0 , 1
SKF Emcor Rosttest, saures Wasser, ASTM D6138	0 , 1	0 , 1
Korrosionsschutz, ASTM D6138, destilliertes Wasser	0 , 0	0 , 0
Viskosität bei 100°C, mm2/s, ASTM D445	30,3	55,6
Viskosität bei 40°C, mm2/s, ASTM D445	220	460
Viskositätsindex, ASTM D2270	179	188
Auswaschen durch Wasser bei 79°C, Gew. %, ASTM D1264	1	7

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen , sofern nicht anders angegeben.

06-2022
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com
Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved